

# クリーンセンター搬入不適物とトラブルについて

## クリーンセンター搬入不適物とは

受入基準を超えた大きさのごみや、焼却処理や破碎処理に適さないごみが焼却炉や粗大ごみ破碎機に投入された場合、設備上でさまざまなトラブルが発生します。

施設にダメージを与えるごみや火災などの事故につながるごみを搬入不適物とし、搬入不適物がごみピット内に投入されないように、計量棟や可燃ごみ・粗大ごみ受入場所にて監視・指導を行っています。

## 施設の紹介と搬入不適物が引き起こすトラブル

### 《 焼却施設 》

#### (1) ごみピット



##### ごみの貯留場所です。

ごみピットで貯められたごみは、クレーンで攪拌（かくはん）し、ごみホッパ（焼却炉投入口）にごみを投入します。ごみの攪拌は、焼却するごみを均質化するために必要不可欠な作業です。



ライターやマッチ、未使用の花火などの発火物は、ごみピット内部で火災を引き起こす原因となります。

ごみピットの中には、燃えるごみがたくさんあるよ。  
だから、発火物があると大変危険なんだカリ。



## (2) ごみホッパ

	<p><u>焼却炉投入口</u>です。 ホッパの排出口の大きさは、 縦90cm、横215cmです。 投入基準を超える大きさの木材や畳 などがごみホッパ内部に詰まり、 <u>ホッパブリッジ</u>と呼ばれるトラブルを 引き起こします。</p>
	<p><u>ホッパブリッジ</u>によってごみが長時間 供給されなくなると、ホッパ内の火災 の原因になります。 木材や竹の大きさについては、 <u>長さ1m未満、直径15cm未満</u> (多量でごみピットへの直投が望ましい場合) また、剪定枝については、 <u>枝葉のふくらみ 1m未満</u> 上記規定内の大さに切断してください。</p>

## (3) 焼却炉（ストーカ式焼却炉）

<p><u>ストーカ</u>とは、火格子を階段状に並べた 燃焼装置のことです。 可動する火格子と可動しない火格子が 互い違いになっており、可動する火格子 が前後に動くことで、焼却炉下流へと ごみを送ります。 ごみは、約2時間かけて焼却されます。</p>	
<p>金属やガラス・陶器類などの不燃物は、 焼却設備にさまざまなトラブルを引き 起こす原因となります。 (<u>クリンカ現象</u>など)</p> <p>また大きな丸太や木の根などは、完全に 焼却されず、灰出しコンベヤなどを詰ま らせる原因にもなります。</p>	

#### (4) 灰出しコンベヤ



灰を灰ピットまで送るためのコンベヤ  
です。

また、灰の薬剤処理を行うためのコンベ  
ヤもあります。



大きな金属類（農具、スプリング等）は、  
灰出しコンベヤでの詰まり、異常摩耗  
などのさまざまなトラブルの原因となり、  
最悪の場合、焼却処理の運転を止めて  
しまう場合があります。



灰出しコンベヤで詰まってしまったごみは、作業員による  
手作業でしか取り除けないんだ。  
すごく大変な作業なんだっべ。

～～ 実際にあったトラブル対応 ～～



ごみホッパ閉塞解消作業



灰出しコンベヤ閉塞解消作業

## 《 粗大ごみ破碎施設 》

### (1) ごみピット



#### ごみの貯留場所です。

粗大ごみピットで貯められているごみは、プラスチックごみ、金属ごみ、プラスチックと金属の複合品など破碎を必要とするごみです。

### (2) 破碎機

ハンマとカッターバー及びグレートによる強力な複合破碎力により、一瞬のうちに破碎する回転式破碎機です。



電池類は破碎することで爆発する危険があります。  
電池入りの製品は、電池を確実に外さなければなりません。



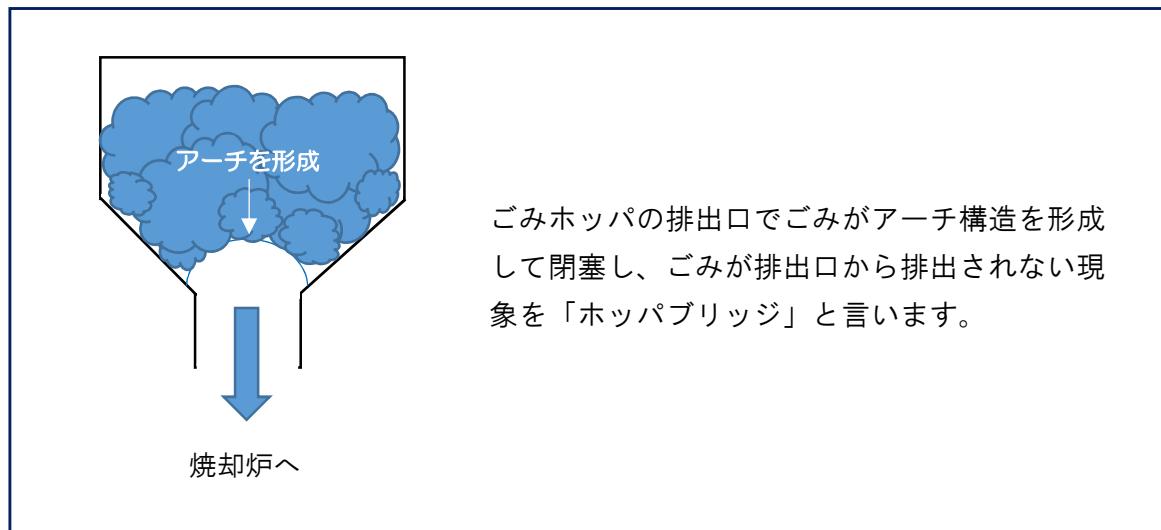
クリーンセンターは、施設を「安全」に、「安定」して稼働させることで、「安心」を与える“AAA”（トリプルエー）を基本理念に運営しております。

皆様のご理解とご協力を心からお願いいたします。

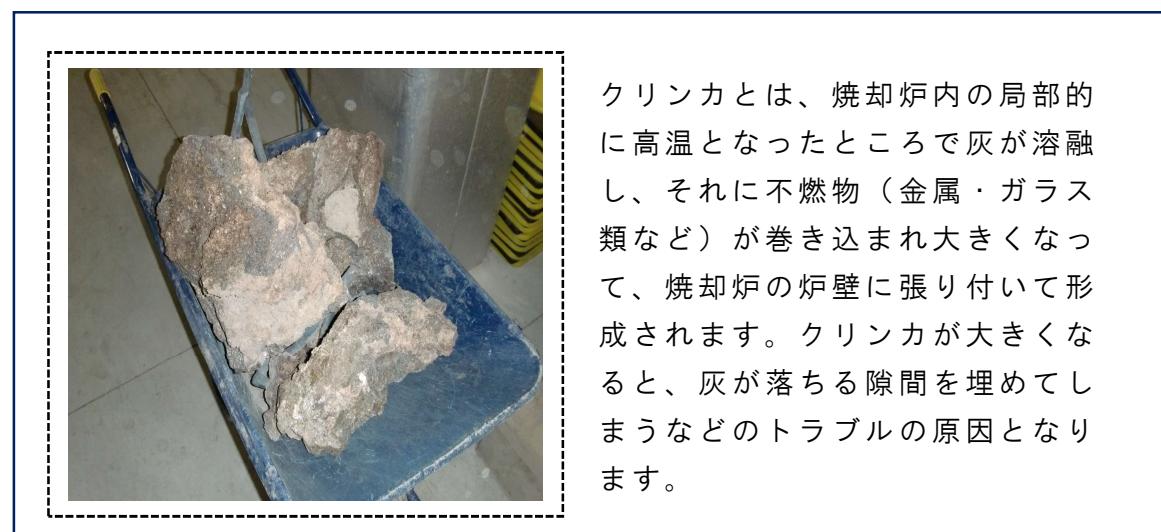


## 用語の解説

### ホッパブリッジ



### クリンカ現象



### このページに関するお問い合わせ先

刈谷知立環境組合  
愛知県刈谷市半城土町東田46番地  
(電 話) 0566-21-5389  
(FAX) 0566-21-6865